

Таблица 2.3. – ПОДАЦИ О МЕХАНИЧКИМ КАРАКТЕРИСТИКАМА
ОДАБРАНИХ МАШИНСКИХ МАТЕРИЈАЛА У N/mm²

	Ознака	Затезна чврстоћа			Граница развлачења			Затезна издрж. $\sigma_{D(0)}$
		R_m			$R_e^* R_p^*$			
Конструкциони челици	Č.0270	340..420			210	200	190	200..230
	Č.0370	370..430			240	230	220	220..250
	Č.0460	420..500			260	250	240	240..280
	Č.0545	500..600			300	290	280	280..340
	Č.0645	600..700			340	330	320	320..380
	Č.0745	700..850			370	360	350	350..430
Побољшани челици		d=16mm	d = 16..40 mm	d = 40..100 mm				
	Č.1330	550..700	500..630		360	300	–	280..330
	Č.1530	710..860	670..820	630..780	490	420	380	360..480
	Č.1730	850..1000	800..950	750..900	580	500	460	420..550
	Č.3130	900..1100	800..950	700..850	650	550	450	450..650
	Č.4130	900..1100	800..950	700..850	700	600	470	450..590
	Č.4732	1100..1300	1000..1200	900..1100	900	780	650	550..700
Č.5431	1200..1400	1100..1300	1000..1200	1000	900	800	600..800	
Цементирани челици		d = 21 mm	d = 30 mm	d = 63 mm	d = 11 mm	d = 30 mm	d = 63 mm	
	Č.1120	650..800	500..650		400	300	–	320..410
	Č.1120	650..800	500..650		450	360		370..460
	Č.4320	900..1200	800..1100	650..950	650	600	450	400..500
	Č.4721	1150..1450	1100..1400	1000..1300	850	800	700	470..640
Č.5421	1250..1500	1200..1450	1100..1350	850	800	700	480..620	
Челични лив	ČL.0300	380			190			180..230
	ČL.0400	450			230			220..280
	ČL.0500	520			260			250..320
	ČL.0600	600			300			280..360
Сиви лив	R_m	Затезање	Притисак	Савијање	Увијање			
	SL.150	140..150	520..560	270..320	190..200			56..64
	SL.200	180..220	660..800	330..410	230..280			72..80
	SL.250	280..900	880..900	390..460	310..320			90..95
SL.350	300..350	1000..1150	510..540	400			130	
Легуре обојених метала	Месинг:			R_m	ReH		HB	
		P.Cu64Zn		150	60		55	
		K.Cu62Zn; T.Cu60Zn		250	80		85	
		P.Cu60ZnMn1Č.30		300	100		80	
	Бронза:	P.Cu58ZnMn2Č.45		450	150		125	
		P.CuSn14		200	140		100	
		P.CuSn12		240	180		85	
		P.CuAl10Fe		450	150		110	
P.CuAl10N15FeČ.50		500	200		135			

$\sigma_{D(0)}$ – динамичка издржљивост за почетно једносмерну промену напона ($R=0$)

$\sigma_{D(-1)}$ – динамичка издржљивост за симетричну наизменичну промену напона ($R= -1$)

R_m, R_e за развлачљиве челике, R_p за тврде челике према новом Југословенском стандарду

Савојна Увојна издржљивост		Затезна Савојна Увојна динамичка издржљивост			Тврдоћа	Ознака
$\sigma_{D(0)}$	$\tau_{D(0)}$	$\sigma_{D(-1)}$	$\tau_{D(-1)}$	$\tau_{D(-1)}$	НВ	
230..280	120..150	100.140	150..200	80..120	95..120	Č.0270
260..310	140..180	120..140	170..200	100..120	105..125	Č.0370
300..350	150..180	130..170	190..240	110..140	120..140	Č.0460
350..420	170..240	160..200	220..270	130..160	140..170	Č.0545
400..480	200..230	200.240	280..330	160..190	170..195	Č.0645
430..540	220..270	220..280	300.380	170..220	195..240	Č.0745
380..470	200..240	160..190	220..270	130..160	156	Č.1330
520..590	230..310	220..250	300..340	180..200	207	Č.1530
590..700	280..370	240..290	340..400	200..230	241	Č.1730
630..840	290..410	260..350	360..480	210..280	217	Č.3130
630..780	250..500	260..320	360..450	210..260	217..223	Č.4130
800.960	340..550	320..390	460..550	270..310	217..241	Č.4732
870..1050	370..550	360..430	500..600	290..350	235..241	Č.5431
430..570	190..250	180..240	250..330	150..190	90..131	Č.1120
500..630	220..280	210..280	300..370	180..220	103..146	Č.1220
520..700	300..400	230..300	320..400	190..230	140..207	Č.4320
650..900	410..560	270..380	380..530	220..300	150..217	Č.4721
680..880	430..550	260..360	400..510	240..310	170..235	Č.5421
220..290	110..150	110..130	150..190	90..110	110	ČL.0300
270..350	130..180	120..150	180..220	100..130	130	ČL.0400
310..400	160..200	140..170	200..240	110..140	150	ČL.0500
350..450	180..230	150..180	220..260	130..150	174	ČL.0600
120..170	70	35..40	70..100	50	200	SL 150
140..200	100	45..50	80..120	70	220	SL 200
170..230	125	55..60	100..140	90	240	SL 250
240..300	180	70..80	140..160	130	190..275	SL 350
Алуминијумске легуре:		Rch		Pm		НВ
P.AiSi12		70..90		140..200		60..80
K.AiSi12; T.AiSi12		90..120		150..260		60..90
P.AiSi10MgCu		170..260		200..280		75..110
K.AiSi10MgCu						
K.AiSi12Ni2CuMg		180..200		180..220		80..110
Остале механичке карактеристике						
модул еласт.		Поиссонов коэффициент		Густина kg/dm ³	Коеф. линеарног ширења у K ⁻¹	
Челик	E у N/mm ² (2,1..2,2)10 ⁵	0,3		7,85	12·10 ⁻⁶	
SL	(0,8..1,2)10 ⁵	0,23..0,3		7,4	9·10 ⁻⁶	
Месинг	(0,9..1,4)10 ⁵	0,32..0,42		8,4..8,8	19·10 ⁻⁶	
Бронза	(0,9..1,4)10 ⁵	0,3		8,8	17·10 ⁻⁶	
Al.leg.	(0,76..0,85)10 ⁵	0,3		2,6..3	23·10 ⁻⁶	

Таблица 2.3. – ПОДАЦИ О МЕХАНИЧКИМ КАРАКТЕРИСТИКАМА
ОДАБРАНИХ МАШИНСКИХ МАТЕРИЈАЛА У N/mm²

	Ознака	Затезна чврстоћа			Граница развлачења			Затезна издрж. $\sigma_{D(0)}$
		R_m			$R_e \cdot R_p$			
Конструкциони челици	Č.0270	340..420			210	200	190	200..230
	Č.0370	370..430			240	230	220	220..250
	Č.0460	420..500			260	250	240	240..280
	Č.0545	500..600			300	290	280	280..340
	Č.0645	600..700			340	330	320	320..380
	Č.0745	700..850			370	360	350	350..430
Побољшани челици		d=16mm	d=16-40 mm	d=40..100 mm				
	Č.1330	550..700	500..630		360	300	-	280..330
	Č.1530	710..860	670..820	630..780	490	420	380	360..480
	Č.1730	850..1000	800..950	750..900	580	500	460	420..550
	Č.3130	900..1100	800..950	700..850	650	550	450	450..650
	Č.4130	900..1100	800..950	700..850	700	600	470	450..590
	Č.4732	1100..1300	1000..1200	900..1100	900	780	650	550..700
Č.5431	1200..1400	1100..1300	1000..1200	1000	900	800	600..800	
Цементирани челици		d=21 mm	d=30 mm	d=63 mm	d=11 mm	d=30 mm	d=63 mm	
	Č.1120	650..800	500..650		400	300	-	320..410
	Č.1120	650..800	500..650		450	360		370..460
	Č.4320	900..1200	800..1100	650..950	650	600	450	400..500
	Č.4721	1150..1450	1100..1400	1000..1300	850	800	700	470..640
	Č.5421	1250..1500	1200..1450	1100..1350	850	800	700	480..620
Челични лив	ČL.0300	380			190			180..230
	ČL.0400	450			230			220..280
	ČL.0500	520			260			250..320
	ČL.0600	600			300			280..360
		R_m	Затезање	Притисак	Савијање	Увијање		
Сиви лив	SL.150	140..150	520..560	270..320	190..200		56..64	
	SL.200	180..220	660..800	330..410	230..280		72..80	
	SL.250	280..900	880..900	390..460	310..320		90..95	
	SL.350	300..350	1000..1150	510..540	400		130	
					R_m	ReH	HB	
Легуре обојених метала	Месинг:	P.Cu64Zn	150			60	55	
		K.Cu62Zn; T.Cu60Zn	250			80	85	
		P.Cu60ZnMn1Č.30	300			100	80	
		P.Cu58ZnMn2Č.45	450			150	125	
		P.CuSn14	200			140	100	
	Бронза:	P.CuSn12	240			180	85	
		P.CuAl10Fe	450			150	110	
		P.CuAl10Ni15FeČ.50	500			200	135	

$\sigma_{D(0)}$ – динамичка издржљивост за почетно једносмерну промену напона (R=0)

$\sigma_{D(-1)}$ – динамичка издржљивост за симетричну наизменичну промену напона (R= -1)

R_m, R_e за развлачљиве челике, R_p за тврде челике према новом Југословенском стандарду

	Савојна издржљивост	Увојна $\tau_{D(0)}$	Затезна динамичка издржљивост			Тврдоћа HB	Ознака
			$\sigma_{D(-1)}$	$\tau_{D(-1)}$	$\tau_{D(-1)}$		
	$\sigma_{D(0)}$	$\tau_{D(0)}$	$\sigma_{D(-1)}$	$\tau_{D(-1)}$	$\tau_{D(-1)}$	HB	
	230..280	120..150	100..140	150..200	80..120	95..120	Č.0270
	260..310	140..180	120..140	170..200	100..120	105..125	Č.0370
	300..350	150..180	130..170	190..240	110..140	120..140	Č.0460
	350..420	170..240	160..200	220..270	130..160	140..170	Č.0545
	400..480	200..230	200..240	280..330	160..190	170..195	Č.0645
	430..540	220..270	220..280	300..380	170..220	195..240	Č.0745
	380..470	200..240	160..190	220..270	130..160	156	Č.1330
	520..590	230..310	220..250	300..340	180..200	207	Č.1530
	590..700	280..370	240..290	340..400	200..230	241	Č.1730
	630..840	290..410	260..350	360..480	210..280	217	Č.3130
	630..780	250..500	260..320	360..450	210..260	217..223	Č.4130
	800..960	340..550	320..390	460..550	270..310	217..241	Č.4732
	870..1050	370..550	360..430	500..600	290..350	235..241	Č.5431
	430..570	190..250	180..240	250..330	150..190	90..131	Č.1120
	500..630	220..280	210..280	300..370	180..220	103..146	Č.1220
	520..700	300..400	230..300	320..400	190..230	140..207	Č.4320
	650..900	410..560	270..380	380..530	220..300	150..217	Č.4721
	680..880	430..550	260..360	400..510	240..310	170..235	Č.5421
	220..290	110..150	110..130	150..190	90..110	110	ČL.0300
	270..350	130..180	120..150	180..220	100..130	130	ČL.0400
	310..400	160..200	140..170	200..240	110..140	150	ČL.0500
	350..450	180..230	150..180	220..260	130..150	174	ČL.0600
	120..170	70	35..40	70..100	50	200	SL.150
	140..200	100	45..50	80..120	70	220	SL.200
	170..230	125	55..60	100..140	90	240	SL.250
	240..300	180	70..80	140..160	130	190..275	SL.350
Алуминијумске легуре:			Rch	Rm		HB	
	P.AiSi12		70..90	140..200		60..80	
	K.AiSi12; T.AiSi12		90..120	150..260		60..90	
	P.AiSi10MgCu		170..260	200..280		75..110	
	K.AiSi10MgCu						
	K.AiSi12Ni2CuMg		180..200	180..220		80..110	
Остале механичке карактеристике							
	модул еласт.		Поиссонов коефицијент	Густина kg/dm ³	Коеф. линеарног ширења γ K ⁻¹		
	E у N/mm ²						
Челик	(2,1..2,2)10 ⁵		0,3	7,85	12·10 ⁻⁶		
SL	(0,8..1,2)10 ⁵		0,23..0,3	7,4	9·10 ⁻⁶		
Месинг	(0,9..1,4)10 ⁵		0,32..0,42	8,4..8,8	19·10 ⁻⁶		
Бронза	(0,9..1,4)10 ⁵		0,3	8,8	17·10 ⁻⁶		
Al.leg.	(0,76..0,85)10 ⁵		0,3	2,6..3	23·10 ⁻⁶		

Таблица 2.5. ОРИЈЕНТАЦИОНЕ ВРЕДНОСТИ СТЕПЕНА СИГУРНОСТИ S ЗА ПРЕТХОДНЕ ПРОРАЧУНЕ

Материјал	Ваљани и ковани материјали (челици, легуре бакра и алуминијума за гњечење)			Крти материјали (сиви лив)
	Меродавна чврстоћа или динамичка издржљивост			
Врста оптерећења	$R_{eH}, R_{p0,2}$	$\sigma_{D(0)}, \tau_{D(0)}$	$\sigma_{D(-1)}, \tau_{D(-1)}$	R_m
мирно (статичко)	2-3 (3)	-	-	3-4
једносмерно променљиво	2,5-4	2-4 (3)	-	4,5-6
наизменично променљиво	5	-	3-6 (4)	9-12

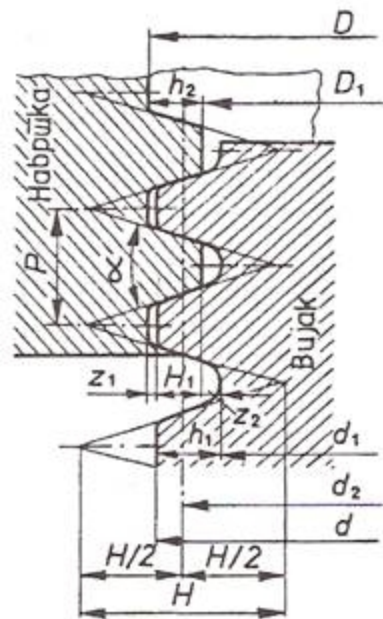
Напомена: Степени сигурности у загради могу се користити за школске потребе.

Таблица 4.3. – ТРАПЕЗНИ НОРМАЛНИ НАВОЈ – JUS M.B0.062

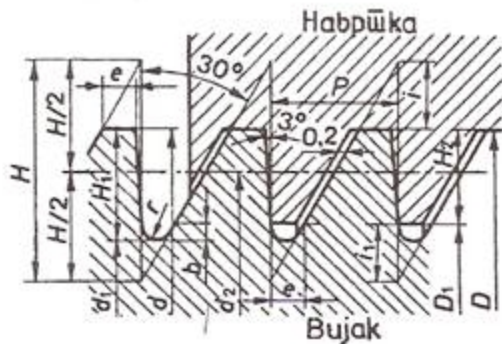
Називни пречник d (mm)	Корак P (mm)	Средњи пречник $d_2 = D_2$ (mm)	Пречник језгра d_1 (mm)	Дубина ношења H_1 (mm)	Површина пресека A_1 (mm ²)	Угао нагиба навоја φ°	
						једно-војни	дво-војни
10	3	8,5	6,5	1,25	33	6,40	12,66
12	3	10,5	8,5	1,25	57	5,20	10,30
14	4	12	9,5	1,75	71	6,08	12,00
16	4	14	11,5	1,75	104	5,20	10,30
18	4	16	13,5	1,75	143	4,57	9,05
20	4	18	15,5	1,75	189	4,05	8,02
22	5	19,5	16,5	2	214	4,68	9,28
24	5	21,5	18,5	2	269	4,25	8,40
26	5	23,5	20,5	2	330	3,88	7,70
28	5	25,5	22,5	2	389	3,58	7,11
30	6	27	23,5	2,5	434	4,06	9,06
32	6	29	25,5	2,5	511	3,78	7,50
36	6	33	29,5	2,5	683	3,31	6,60
40	7	36,5	32,5	3	830	3,50	6,31
44	7	40,5	36,5	3	1046	3,15	6,29
48	8	44	39,5	3,5	1225	3,31	6,60
50	8	46	41,5	3,5	1353	3,17	6,31
52	8	48	43,5	3,5	1486	3,04	6,05
55	9	50,5	45,5	4	1626	3,25	6,48
60	9	55,5	50,5	4	2003	2,06	5,90
65	10	60	54,5	4,5	2333	3,04	6,05
70	10	65	59,5	4,5	3267	2,61	5,22
75	10	70	64,5	4,5	3267	2,61	5,22
80	10	75	69,5	4,5	3974	2,44	4,88
85	12	79	72,5	5,5	4128	2,74	5,48
90	12	84	77,5	5,5	4717	2,57	5,14
90	12	89	82,5	5,5	5346	2,46	4,92
100	12	94	87,5	5,5	6013	2,37	4,27
110	12	104	97,5	5,5	7466	2,10	4,20
120	14	113	105	6	8659	2,26	4,52
130	14	123	115	6	10387	2,08	4,16
140	14	133	125	6	12272	1,92	3,84
150	16	142	133	7	13893	2,06	4,12
160	16	152	143	7	16061	1,92	3,84
170	16	162	153	7	18385	1,80	3,60
180	18	171	161	6	20358	1,92	3,84
190	18	181	171	8	22966	1,83	3,66
200	18	191	181	8	25730	1,72	3,44
210	20	200	189	9	28055	1,83	3,66
220	20	210	199	9	31103	1,74	3,48
230	20	220	209	9	34307	1,66	3,32
240	22	229	217	10	36984	1,75	3,50

Таблица 4.4. – КОСИ НАВОЈИ, НОРМАЛНИ (JUS M.B0.072)

Ознака	x (mm)	d (mm)	d_1 (mm)	d_2 (mm)	D (mm)	$\frac{D_1}{\text{---}}$ (mm)	A_1 (mm)
S 22 × 5	5	22	13,322	18,590	22	14,5	139
S 24 × 5	5	24	15,322	20,590	24	16,5	184
S 26 × 5	5	26	17,322	22,590	26	18,5	236
S 28 × 5	5	28	19,322	24,590	28	20,5	293
S 30 × 6	6	30	19,586	25,909	30	21	301
S 32 × 6	6	32	21,586	27,909	32	23	370
S 36 × 6	6	36	25,586	31,909	36	27	514
S 40 × 7	7	40	27,652	35,227	40	29,5	609
S 44 × 7	7	44	31,852	39,227	44	33,5	797
S 48 × 8	8	48	34,116	42,545	48	36	914
S 50 × 8	8	50	36,116	44,545	50	38	1024
S 52 × 8	8	52	38,116	46,545	52	30	1141
S 55 × 9	9	55	39,380	48,863	55	41,5	1218
S 60 × 9	9	60	44,380	53,863	60	46,5	1547
S 65 × 10	10	65	47,644	58,181	65	60	1709
S 70 × 10	10	70	52,644	63,181	70	55	2177



Сл. 4.6. – Трайезни навој


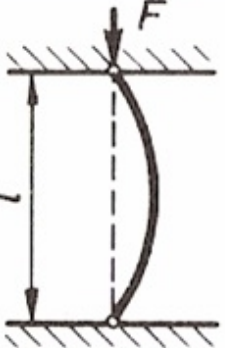
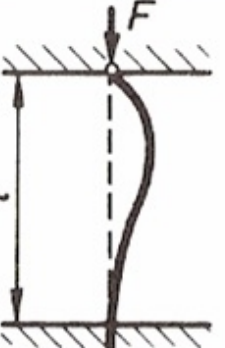
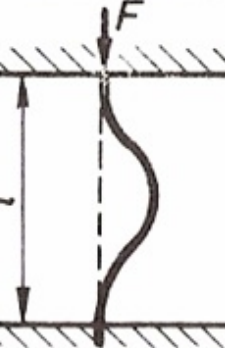
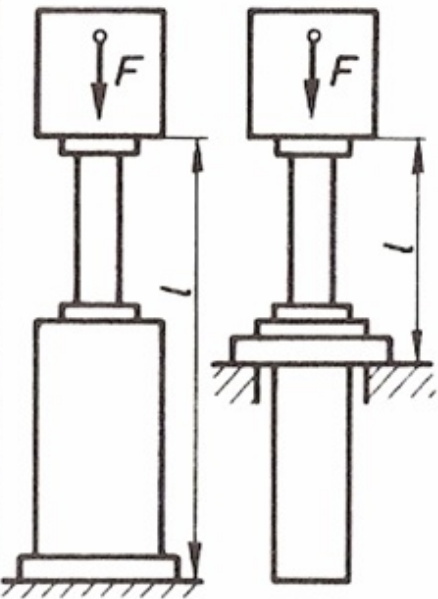
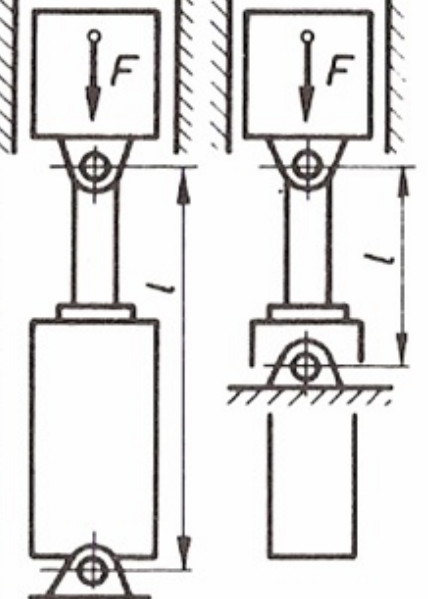
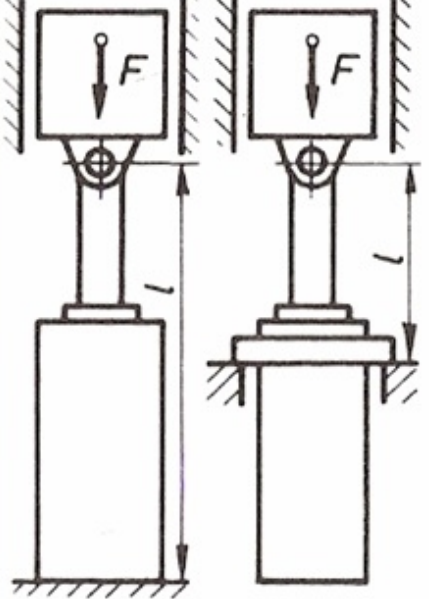
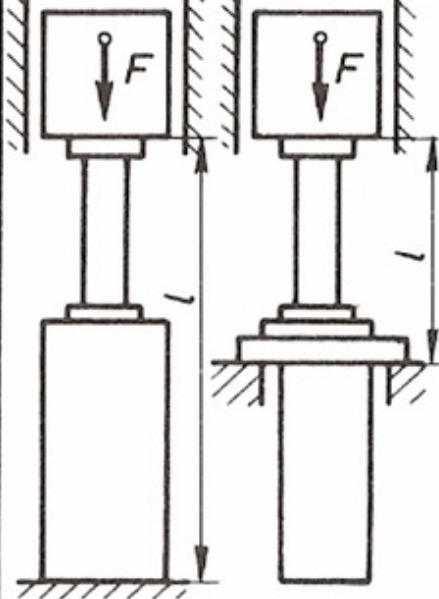


Сл. 4.7. – Коси навој

Таблица 0.1. СТАНДАРДНИ БРОЈЕВИ (JUS A.AO.001)

R5	R10	R20	R40	Подешени бројеви		
1.00	1.00	1.00	1.00			
			1.06	1.05		
				1.10		
			1.12	1.10		
				1.18	1.2	
			1.25	1.20		
				1.32		
			1.40			
				1.50		
			1.60			
1.60	1.60	1.60	1.60	1.50		
			1.70			
			1.80			
				1.90		
			2.00	2.00		
				2.12	2.10	
			2.24	2.24	2.2	2.25
				2.36	2.35	2.4
			2.50			
			2.50			
2.50	2.50	2.50	2.50			
			2.65	2.60		
			2.80			
				3.00		
			3.15	3.15	3.0	3.2
				3.35	3.4	
			3.55	3.55	3.5	3.6
				3.75		
			4.00			
			4.00			
4.00	4.00	4.00	4.00			
			4.25	4.2		
			4.50			
				4.75	4.8	
			5.00	5.00		
				5.30		
			5.60	5.60	5.5	
				6.00		
			6.30	6.30	6.30	6.0
				6.70	6.5	
6.30	6.30	6.30	7.10	7.0		
				7.50		
			8.00	8.00		
				8.50		
			9.00	9.00		
				9.50		

Напомена уз таблицу 0.1. – Стандардни бројеви већи од 10 добијају се множењем бројева у таблицу са 10, 100 ит.

Ojlerov slučaj opterećenje	Jedan kraj slobodan, jedan kruto vezan	Dva kraja zgobno vezana	Jedan kraj zgobno vezan, jedan kraj kruto vezan	Oba kraja kruto vezana
Grafički prikaz				
Slobodna dužina izvijanja	$S_k = 2l$	$S_k = l$	$S_k = 0.7l$	$S_k = \frac{l}{2}$
Situacija ugradnje cilindra				

Slika 8.26. Slobodne dužine izvijanja za različite slučajeve ugradnje hidrauličkog cilindra

↳ **Tablica 7.16.** Pregled dozvoljenih naleganja za opštu upotrebu, u sistemu osnovne rupe za nazivane mere do 500 mm, prema JUS M.A1.200

H6	H7	H8	H9	H11	H12	H13
+	■	■	+	▨	+	+

H6	H7	H8	H9	H11	H12	H13
+	■	■	+	▨	+	+

H6	H7	H8	H9	H11	H12	H13
+	■	■	+	▨	+	+

Naleganje sa zazorom							a11				▨		
b9													
b11											+		
c9								+					
c11											▨	▨	
d9								▨	▨				
d10									+				
d11											+		
e8								▨					
e9									+				
f6								+					
f7								■	■				
f8									+	+			
g5							+						
g6								▨					

Naleganja sa zazorom							h5	+					
h6								■					
h8									+	+			
h9									■	■	■		
h11										▨	▨		
h12												+	
h13													+
Neizvesna naleganja							j5	+					
j6								▨	▨				
k5							+						
k6								▨	▨				
m5							+						
m6								+					
1) n5							+						
2) n6								■					

Naleganje sa preklopom							3) p5	+					
1) p6								+					
r5							+						
r6								■					
s5							+						
s6								▨					
t5							+						
t6								+					
u5							+						
u6								+					
u8									■				
x6							+						
x8									■	+			
z6							+						
za6								+					
zb8									+				
zc8									+				

- Naleganja 1 stepena prioriteta
- ▨ Naleganja 2 stepena prioriteta
- ⊕ Naleganja 3 stepena prioriteta
- ▧ } Naleganja za ograničena područja
- ⊕ } mera

- 1) Do 3 mm neizvesno naleganje, iznad 3 mm naleganje sa preklopom
- 2) Neizvesno naleganje
- 3) Naleganje sa preklopom

Таблица 1.5. – ГОРЊА И ДОЊА ГРАНИЧНА ОДСТУПАЊА У СИСТЕМУ
ОСНОВНЕ ОСОВИНЕ ПРЕМА ISO-JUS. МЕРЕ У μm ($1 \mu\text{m} = 0.001 \text{mm}$)

Називне мере изнад ... до mm	Осо-вина h5	Рупа					Осо-вина h6	Рупа									
		P 6	N 6	M 6	J 6	H 6		S 7	R 7	N 7	M 7	K 7	J 7	H 7	G 7	F 7	
1...3	0 - 4	- 6 -12	- 4 -10	- 2 - 8	+ 2 - 4	+ 6 0	0 - 6	- 14 - 24	- 10 - 20	- 4 -14	- 2 -12	0 -10	+ 4 - 6	+10 0	+12 + 2	+ 16 + 6	
3...6	0 - 5	- 9 -17	- 5 -13	- 1 - 9	+ 5 - 3	+ 8 0	0 - 8	- 15 - 27	- 11 - 23	- 4 -16	0 -12	+ 3 - 9	+ 6 - 6	+12 0	+16 + 4	+ 22 + 10	
6...10	0 - 6	-12 -21	- 7 -16	- 3 -12	+ 5 - 4	+ 9 0	0 - 9	- 17 - 32	- 13 - 28	- 4 -19	0 -15	+ 5 -10	+ 8 - 7	+15 0	+20 + 5	+ 28 + 13	
10...18	0 - 8	-15 -26	- 9 -20	- 4 -15	+ 6 - 5	+11 0	0 -11	- 21 - 39	- 16 - 34	- 5 -23	0 -18	+ 6 -12	+10 - 8	+18 0	+24 + 6	+ 34 + 16	
18...30	0 - 9	-18 -31	-11 -24	- 4 -17	+ 8 - 5	+13 0	0 -13	- 27 - 48	- 20 - 41	- 7 -28	0 -21	+ 6 -15	+12 - 9	+21 0	+28 + 7	+ 41 + 20	
30...40	0	-21	-12	- 4	+10	+16	0	- 34	- 25	- 8	0	+ 7	+14	+25	+34	+ 50	
40...50	-11	-37	-28	-20	- 6	0	-16	- 59	- 50	-33	-25	-18	-11	0	+ 9	+ 25	
50...65	0	-26	-14	- 5	+13	+19	0	- 42 - 72	- 30 - 60	- 9	0	+ 9	+18	+30 0	+40 +10	+ 60 + 30	
65...80	-13	-45	-33	-24	- 6	0	-19	- 48 - 78	- 32 - 62	-39	-30	-21	-12	0	+10	+ 30	
80...100	0	-30	-16	- 6	+16	+22	0	- 58 - 93	- 38 - 73	-10	0	+10	+22	+35	+47	+ 71	
100...120	-15	-52	-38	-28	- 6	0	-22	- 66 -101	- 41 - 76	-45	-35	-25	-13	0	+12	+ 36	
120...140	0	-36	-20	- 8	+18	+25	0	- 77 -117	- 48 - 88	-12	0	+12	+26	+40	+54	+ 83	
140...160	-18	-61	-45	-33	- 7	0	-25	- 85 -125	- 50 - 90	-52	-40	-28	-14	0	+14	+ 43	
160...180								- 93 -133	- 53 - 93								
180...200	0	-41	-22	- 8	+22	+29	0	-105 -151	- 60 -106	-14	0	+13	+30	+46	+61	+ 96	
200...225	-20	-70	-51	-37	- 7	0	-29	-113 -159	- 63 -109	-60	-46	-33	-16	0	+15	+ 50	
225...250								-123 -169	- 67 -113								
250...280	0	-47	-25	- 9	+25	+32	0	-138 -190	- 74 -126	-14	0	+16	+36	+52	+69	+108	
280...315	-23	-79	-57	-41	- 7	0	-32	-150 -202	- 78 -130	-66	-52	-36	-16	0	+17	+ 56	
315...355	0	-51	-26	-10	+29	+36	0	-169 -226	- 87 -144	-16	0	+17	+39	+57	+75	+119	
355...400	-25	-87	-62	-46	- 7	0	-36	-187 -244	- 93 -150	-73	-57	-40	-18	0	+18	+ 62	
400...450	0	-55	-27	-10	+33	+40	0	-209 -272	-103 -166	-17	0	+18	+43	+63	+83	+131	
450...500	-27	-95	-67	-50	- 7	0	-40	-229 -292	-109 -172	-80	-63	-45	-20	0	+20	+ 68	

Таблица 1.5. (наставка)

Називне мере изнад ... до mm	Осо-вина h9	Руна						Осо-вина h11	Руна			
		H 8	H 11	F 8	E 9	D 10	C 11		H 11	D 11	C 11	A 11
1...3	0 - 25	+14 0	+ 60 0	+ 20 + 6	+ 39 + 14	+ 60 + 20	+120 + 60	0 - 60	+ 60 0	+ 80 + 20	+120 + 60	+ 330 + 270
3...6	0 - 30	+18 0	+ 75 0	+ 28 + 10	+ 50 + 20	+ 78 + 30	+145 + 70	0 - 75	+ 75 0	+105 + 30	+145 + 70	+ 345 + 270
6...10	0 - 36	+22 0	+ 90 0	+ 35 + 13	+ 61 + 25	+ 98 + 40	+170 + 80	0 - 90	+ 90 0	+130 + 40	+170 + 80	+ 370 + 280
10...18	0 - 43	+27 0	+110 0	+ 43 + 16	+ 75 + 32	+120 + 50	+205 + 95	0 -110	+110 0	+160 + 50	+205 + 95	+ 400 + 290
18...30	0 - 52	+33 0	+130 0	+ 53 + 20	+ 92 + 40	+149 + 65	+240 +110	0 -130	+130 0	+195 + 65	+240 +110	+ 430 + 300
30...40	0	+39	+160	+ 64	+112	+180	+280 +120	0	+160	+240	+280 +120	+ 470 + 310
40...50	- 62	0	0	+ 25	+ 50	+ 80	+290 +130	-160	0	+ 80	+290 +130	+ 480 + 320
50...65	0	+46	+190	+ 76	+134	+220	+330 +140	0	+190	+290	+330 +140	+ 530 + 340
65...80	- 74	0	0	+ 30	+ 60	+100	+340 +150	-190	0	+100	+340 +150	+ 550 + 360
80...100	0	+54	+220	+ 90	+159	+260	+390 +170	0	+220	+340	+390 +170	+ 600 + 380
100...120	- 87	0	0	+ 36	+ 72	+120	+400 +180	-220	0	+120	+400 +180	+ 630 + 410
120...140	0	+63	+250	+106	+185	+305	+450 +200	0	+250	+395	+450 +200	+ 710 + 460
140...160	-100	0	0	+ 43	+ 85	+145	+460 +210	-250	0	+145	+460 +210	+ 770 + 520
160...180							+480 +230				+480 +230	+ 830 + 580
180...200	0	+72	+290	+122	+215	+355	+530 +240	0	+290	+460	+530 +240	+ 950 + 660
200...225	-115	0	0	+ 50	+100	+170	+550 +260	-290	0	+170	+550 +260	+1030 + 740
225...250							+570 +280				+570 +280	+1110 + 820
250...280	0	+81	+320	+137	+240	+400	+620 +300	0	+320	+510	+620 +300	+1240 + 920
280...315	-130	0	0	+ 56	+110	+190	+650 +330	-320	0	+190	+650 +330	+1370 +1050
315...355	0	+89	+360	+151	+265	+440	+720 +360	0	+360	+570	+720 +360	+1560 +1200
355...400	-140	0	0	+ 62	+125	+210	+760 +400	-360	0	+210	+760 +400	+1710 +1350
400...450	0	+97	+400	+165	+290	+480	+840 +440	0	+400	+630	+840 +440	+1900 +1500
450...500	-155	0	0	+ 68	+135	+230	+880 +480	-400	0	+230	+880 +480	+2050 +1650

Таблица 1.4. – ГОРЊА И ДОЊА ГРАНИЧНА ОДСТУПАЊА У СИСТЕМУ ОСНОВНЕ РУПЕ ПРЕМА ISO-JUS. МЕРЕ У μm ($1 \mu\text{m} = 0.001 \text{mm}$)

Називне мере изнад ... до mm	Рупа	Осовина					Рупа	Осовина								
	H6	p5	n5	k6	j6	h5	H7	s6	r6	n6	m6	k6	j6	h6	g6	f7
1...3	+6 0	+10 +6	+8 +4	+6 0	+4 -2	0 -4	+10 0	+20 +14	+16 +10	+10 +4	+8 +2	+6 0	+4 -2	0 -6	-2 -8	-6 -16
3...6	+8 0	+17 +12	+13 +8	+9 +1	+6 -2	0 -5	+12 0	+27 +19	+23 +15	+16 +8	+12 +4	+9 +1	+6 -2	0 -8	-4 -12	-10 -22
6...10	+9 0	+21 +15	+16 +10	+10 +1	+7 -2	0 -6	+15 0	+32 +23	+28 +19	+19 +10	+15 +6	+10 +1	+7 -2	0 -9	-5 -14	-13 -28
10...14	+11	+26	+20	+12	+8	0	+18	+39	+34	+23	+18	+12	+8	0	-6	-16
14...18	0	+18	+12	+1	-3	-8	0	+28	+23	+12	+7	+1	-3	-11	-17	-34
18...24	+13	+31	+24	+15	+9	0	+21	+48	+41	+28	+21	+15	+9	0	-7	-20
24...30	0	+22	+15	+2	-4	-9	0	+35	+28	+15	+8	+2	-4	-13	-20	-41
30...40	+16	+37	+28	+18	+11	0	+25	+59	+50	+33	+25	+18	+11	0	-9	-25
40...50	0	+26	+17	+2	-5	-11	0	+43	+34	+17	+9	+2	-5	-16	-25	-50
50...65	+19	+45	+33	+21	+12	0	+30	+72 +53	+60 +41	+39	+30	+21	+12	0	-10	-30
65...80	0	+32	+20	+2	-7	-13	0	+78 +59	+62 +43	+20	+11	+2	-7	-19	-29	-60
80...100	+22	+52	+38	+25	+13	0	+35	+93 +71	+73 +51	+45	+35	+25	+13	0	-12	-36
100...120	0	+37	+23	+3	-9	-15	0	+101 +79	+76 +54	+23	+13	+3	-9	-22	-34	-71
120...140	+25	+61	+45	+28	+14	0	+40	+117 +92	+88 +63	+52	+40	+28	+14	0	-14	-43
140...160	0	+43	+27	+3	-11	-18	0	+125 +100	+90 +65	+27	+15	+3	-11	-25	-39	-83
160...180								+133 +108	+93 +68							
180...200	+29	+70	+51	+33	+16	0	+46	+151 +122	+106 +77	+60	+46	+33	+16	0	-15	-50
200...225	0	+50	+31	+4	-13	-20	0	+159 +130	+109 +80	+31	+17	+4	-13	-29	-44	-96
225...250								+169 +140	+113 +84							
250...280	+32	+79	+57	+36	+16	0	+52	+190 +158	+126 +94	+66	+52	+36	+16	0	-17	-56
280...315	0	+56	+34	+4	-16	-23	0	+202 +170	+130 +98	+34	+20	+4	-16	-32	-49	-108
315...355	+36	+87	+62	+40	+18	0	+57	+226 +190	+144 +108	+73	+57	+40	+18	0	-18	-62
355...400	0	+62	+37	+4	-18	-25	0	+244 +208	+150 +114	+37	+21	+4	-18	-36	-54	-119
400...450	+40	+95	+67	+45	+20	0	+63	+272 +232	+166 +126	+80	+63	+45	+20	0	-20	-68
450...500	0	+67	+40	+5	-20	-27	0	+292 +252	+172 +132	+40	+23	+5	-20	-40	-60	-131

Таблица 1.4. (наставак)

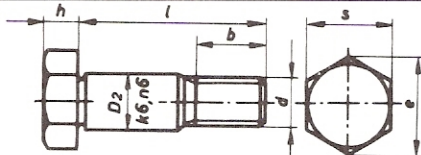
Називне мере изнад ... до mm	Рупа	Осовина					Рупа	Осовина				
	H8	x 8	u 8	h 9	e 8	d 9	H11	h 9	h 11	d 9	c 11	a 11
1...3	+14 0	+34 +20	— —	0 -25	-14 -28	-20 -45	+60 0	0 -25	0 -60	-20 -45	-60 -120	-270 -330
3...6	+18 0	+46 +28	— —	0 -30	-20 -38	-30 -60	+75 0	0 -30	0 -75	-30 -60	-70 -145	-270 -345
6...10	+22 0	+56 +34	— —	0 -36	-25 -47	-40 -76	+90 0	0 -36	0 -90	-40 -76	-80 -170	-280 -370
10...14	+27 0	+67 +40	— —	0 -43	-32 -59	-50 -93	+110 0	0 -43	0 -110	-50 -93	-95 -205	-290 -400
14...18		+72 +45	— —									
18...24	+33 0	+87 +54	— —	0 -52	-40 -73	-65 -117	+130 0	0 -52	0 -130	-65 -117	-110 -240	-300 -430
24...30		+97 +64	+81 +48									
30...40	+39 0	+119 +80	+99 +60	0 -62	-50 -89	-80 -142	+160 0	0 -62	0 -160	-80 -142	-120 -280	-310 -470
40...50		+136 +97	+109 +70									
50...65	+46 0	+168 +122	+133 +87	0 -74	-60 -106	-100 -174	+190 0	0 -74	0 -190	-100 -174	-140 -330	-340 -530
65...80		+192 +146	+148 +102									
80...100	+54 0	+232 +178	+178 +124	0 -87	-72 -126	-120 -207	+220 0	0 -87	0 -220	-120 -207	-170 -390	-380 -600
100...120		+264 +210	+198 +144									
120...140	+63 0	+311 +248	+233 +170	0 -100	-85 -148	-145 -245	+250 0	0 -100	0 -250	-145 -245	-200 -450	-460 -710
140...160		+343 +280	+253 +190									
160...180		+373 +310	+273 +210									
180...200	+72 0	+422 +350	+308 +236	0 -115	-100 -172	-170 -285	+290 0	0 -115	0 -290	-170 -285	-240 -530	-660 -950
200...225		+457 +385	+330 +258									
225...250		+497 +425	+356 +284									
250...280	+81 0	+556 +475	+396 +315	0 -130	-110 -191	-190 -320	+320 0	0 -130	0 -320	-190 -320	-300 -620	-920 -1240
280...315		+606 +525	+431 +350									
315...355	+89 0	+679 +590	+479 +390	0 -140	-125 -214	-210 -350	+360 0	0 -140	0 -360	-210 -350	-360 -720	-1200 -1560
355...400		— —	+524 +435									
400...450	+97 0	— —	+587 +490	0 -155	-135 -232	-230 -385	+400 0	0 -155	0 -400	-230 -385	-440 -840	-1500 -1900
450...500		+— —	+637 +540									

Таблица 4.5. МЕРЕ ЗАВРТЊЕВА И НАВРТКИ И ПРЕЧНИЦИ ОТВОРА ЗА ЗАВРТЊЕ

Мере у mm

Номинални пречник D	Димензије шестостране главе и навртаја								Заобљење ρ		Пречници отвора за завртње D ₀			D не-обрађено	Димензије цилиндричне главе и пречник отвора D					Дужина стабла I
	h	In	s	e	d	k	макс	мин	Посеб. фини	Фини	Сред. груби	h	s		D	D		Дужина стабла I		
																фини	сред. груба			
4	2,8	3,2	7	8,1	7,6	0,5	0,4	0,2	4,5	4,8	4,8	4	3	7	7,5	7,8	20-50			
5	3,5	4	8	9,2	7,6	0,5	0,4	0,2	5,3	5,5	5,8	5	4	8,5	9	9,3	25-80			
6	4	5	10	11,5	9,5	0,5	0,5	0,3	6,4	6,6	7	6	5	10	10,6	11	30-100			
8	5,5	6,5	13	15	12,3	0,6	1	0,5	8,4	9	10	8	6	13	14	15	35-200			
10	7	8	17	19,6	16,1	0,6	1	0,5	10,5	11	12	10	8	16	17	18	40-220			
12	8	10	19	21,9	18	0,6	1,6	1	13	14	15	12	10	18	20	21	45-220			
(14)	9	11	22	25,4	20,9	0,6	1,6	1	15	16	17	14	12	24	26	27	50-220			
15	10	13	24	27,7	22,8	0,6	1,6	1	17	18	19	16	14	24	26	27	55-220			
(18)	12	15	27	31,2	25,6	0,6	1,6	1	19	20	21	18	14	30	32	34	60-220			
20	13	16	30	34,6	28,5	0,6	2	1,2	21	22	24	20	17	36	38	40	60-220			
22	14	18	32	36,9	30,4	0,6	2	1,2	23	24	26	22	17	36	38	40	60-220			
24	15	19	36	41,6	34,2	0,7	2	1,2	24	26	28	24	19	36	38	40	60-220			
(27)	17	22	41	47,8	38	0,7	2,5	1,6	28	30	32	30	22	45	48	50	70-220			
30	19	24	46	53,1	43,7	0,7	2,5	1,6	31	33	35	30	22	45	48	50	80-220			
(33)	21	26	50	57,7	47,5	0,7	2,5	1,6	34	36	38	36	22	45	48	50	100-220			
38	23	29	55	63,5	52,5	0,7	3	2	37	39	42	36	27	56	57	60	100-220			
(39)	25	31	60	69,8	57	0,8	3	2	40	42	45	42	30	63	66	69	100-220			
42	26	34	65	75	81,8	0,8	3	2	43	45	48	42	32	63	66	69	120-220			
45	28	36	70	80,8	65,5	0,8	3	2	46	48	52	48	32	63	66	69	140-220			
48	30	28	75	86,5	71,3	0,8	3	2	50	52	66	55	42	72	72	72	150-220			
(52)	33	42	80	92,4	76	0,8	3	2	54	59	62	55	42	72	72	72	180-220			

Tablica 7.43. Mjere zavrtinja za tačno naleganje sa šestostranom glavom u mm

Navoj <i>Md</i>	Mjere glave zavrtinja			D_2	<i>b</i> za <i>l</i>			<i>l</i>	<i>b</i> za <i>l</i>			<i>l</i>	Standardne dužine zavrtinja
	<i>h</i>	<i>s</i>	<i>e</i>		< 50	50 do 150	> 150		< 50	50 do 150	> 150		
	<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">  <div style="text-align: right;"> Klasa izrade A — fina JUS M.B1.061 062 064 065 </div> </div>												
Sa navojem krupnog koraka													
					s drugim navojem JUS M.B1.061				sa kratkim navojem JUS M.B1.062				
M6	4	10	11,5	7,2	11	14		20...60	10	12		20...60	20; 22;
M8	5,5	13	15	9,2	14	16		25...80	11	13		25...80	25; 28;
M10	7	17	19,6	11,2	16	18		30...100	13	15		28...100	30; 32;
M12	8	19	21,9	13,2	19	21		35...120	14	16		30...120	35; 38;
(M14)	9	22	25,4	15,2	21	23		35...120	16	18		32...120	40; 42;
M16	10	24	27,7	17,2	24	26		40...150	18	20		35...150	45; 48;
(M18)	12	27	31,2	19,2	27	29		45...150	21	23		40...150	50; 55;
M20	13	30	34,6	21,3	28	30	35	50...200	22	24	29	45...180	60; 65;
(M22)	14	32	36,9	23,3	31	33	38	55...200	23	25	30	48...180	70; 75;
M24	15	36	41,6	25,3	—	34	39	60...200	—	26	31	55...200	80; 85;
Sa navojem sitnog koraka													
					sa dugim navojem JUS M.B1.064				sa kratkim navojem JUS M.B1.065				
(M18 × 1,5)	12	27	31,2	19,2	27	29		45...150	21	23		40...150	100; 95;
M20 × 1,5	13	30	34,6	21,3	28	30	35	50...200	22	24		45...150	110; 115;
(M22 × 1,5)	14	32	36,9	23,3		33	38	55...200	23	25	30	48...180	120; 125;
M24 × 2	15	36	41,6	25,3		34	39	60...200		26	31	55...180	130; 135;
(M27 × 2)	17	41	47,3	28,3		36	41	65...200		28	33	60...200	140; 145;
M30 × 2	19	46	53,1	32,3		40	45	70...200		31	36	65...200	150; 160;
(M33 × 2)	21	50	57,7	34,3		43	48	75...200		34	39	70...200	170; 180;
M36 × 3	23	55	63,5	38,3		46	51	80...200		37	42	75...200	190; 200;
(M39 × 3)	25	60	69,3	40,3		51	56	90...200		39	44	80...200	
M42 × 3	26	65	75	44,3		54	59	95...200		42	47	85...200	
(M45 × 3)	28	70	80,8	46,3		57	62	100...200		45	50	90...200	
M48 × 3	30	75	86,5	50,3		60	65	110...200		48	53	100...200	
(M52 × 3)	33	80	92,4	55,4		62	67	115...200		50	55	105...200	

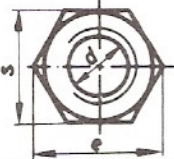
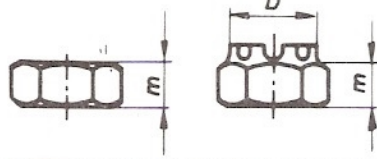
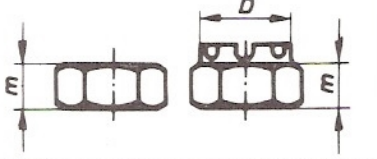

— Materijal zavrtinja 8.8; 10.9; 12.9.

— Mjera D_2 odnosi se na neobrađeno stanje sa dodatkom za obradu 0,1 mm.

— Stablo se doraduje sa tolerancijom k6 i n6, a otvor sa H7.

— Oznaka zavrtinja $Md \times l$ ili $Md \times P \times l$; JUS M.B1. ..., materijal ...


Tablica 7.48. Mere šestougaone i krunaste navrtke u mm

Klasa izrade	Visina navrtke	Krupni korak navoja				Visina navrtke	Sitni korak				Materijal navrtke			
		šestougaona		• krunasta	šestougaona		krunasta		šestougaona	krunasta				
A fina	norm.	JUS M.B1.609		—		normalna	610				—	5; 6; 8		
	niska	JUS M.B1.603		—	niska	611		—						
B srednja	norm.	JUS M.B1.601		631	normalna	602		• 632	5; 6; 8; 10					
	niska	JUS M.B1.604		634	niska	605		635						
	visoka	JUS M.B1.607		—	visoka	—		—						
C	norm.	JUS M.B1.630		—	normalna	—		—	neodređen					
										 JUS M.B2.300				
		<i>m</i>		<i>m</i>		<i>Md × P</i>		<i>m</i>		<i>m</i>		<i>D</i>	rascepka	
<i>M d</i>	<i>s</i>	<i>e</i>	norm.	niska	vis.	norm.	niska		norm.	niska	nor.	niska		
M2	4	4,2	1,6 ^{AB}	1,2 ^A	Oznakama A, B i C uz vrednost visine navrtke <i>m</i> navedeni su kvaliteti izrade									
M2,5	5	5,3	2 ^{AB}	1,6 ^A										
M3	5,5	5,8	2,4 ^{AB}	1,6 ^A										
(M3,5)	6	6,4	2,8 ^{AB}	2 ^A										
M4	7	7,5	3,2 ^{AB}	2 ^A		3,2 ^B								1 × 10
M5	8	8,6	4 ^{ABC}	2,5 ^A		4 ^B		M5 × 0,5	4 ^{AB}	2,5 ^{AB}				1 × 12
M6	10	10,9	5 ^{ABC}	3 ^A		5 ^B	3,5 ^B	M6 × 0,75	5 ^{AB}	3 ^{AB}				1,6 × 16
M8	13	14,2	6,5 ^{ABC}	5 ^{AB}	12 ^B	6,5 ^B	4,5 ^B	M8 × 1	6,5 ^{AB}	5 ^{AB}	6,5 ^B	4,5 ^B		2 × 18
M10	17	18,7	8 ^{ABC}	6 ^{AB}	15 ^B	8 ^B	5 ^B	M10 × 1,25	8 ^{AB}	6 ^{AB}	8 ^B			2 × 22
M12	19	20,8	10 ^{ABC}	7 ^{AB}	18 ^B	10 ^{BC}	6 ^B	M12 × 1,25	10 ^{AB}	7 ^{AB}	10 ^B		17	3,2 × 25
(M14)	22	23,9	11 ^{ABC}	8 ^B	21 ^B	11 ^{BC}	7 ^B	(M14 × 1,5)	11 ^{AB}	8 ^{AB}	11 ^B	7 ^B	19	3,2 × 28
M16	24	26,1	13 ^{ABC}	8 ^B	24 ^B	13 ^{BC}	7 ^B	M16 × 1,5	13 ^{AB}	8 ^{AB}	13 ^B	7 ^B	22	4 × 32
(M18)	27	29,5	15 ^{ABC}	9 ^B	30 ^B	15 ^B	8 ^B	(M18 × 1,5)	15 ^{AB}	9 ^{AB}	15 ^B	8 ^B	25	4 × 36
M20	30	32,9	16 ^{ABC}	9 ^B		16 ^{BC}	8 ^B	M20 × 1,5	16 ^{AB}	9 ^{AB}	16 ^B	8 ^B	28	4 × 40
(M22)	32	35,0	18 ^{ABC}	10 ^B		18 ^B	9 ^B	(M22 × 1,5)	18 ^{AB}	10 ^{AB}	18 ^B	9 ^B	30	5 × 40
M24	36	39,5	19 ^{ABC}	10 ^B	36 ^B	19 ^{BC}	9 ^B	M24 × 2	19 ^{AB}	10 ^{AB}	19 ^B	9 ^B	34	5 × 45
(M27)	41	45,2	22 ^{ABC}	12 ^B		22 ^{BC}	11 ^B	(M27 × 2)	22 ^{AB}	12 ^{AB}	22 ^B	11 ^B	38	5 × 50
M30	46	50,8	24 ^{ABC}	12 ^B	45 ^B	24 ^{BC}	11 ^B	M30 × 2	24 ^{AB}	12 ^{AB}	24 ^B	11 ^B	42	6,3 × 56
(M33)	50	55,3	26 ^{ABC}	14 ^B		26 ^{BC}		(M33 × 2)	26 ^{AB}	14 ^{AB}	26 ^B	13 ^B	46	6,3 × 63
M36	55	60,8	29 ^{ABC}	14 ^B	54 ^B	29 ^B		M36 × 3	29 ^{AB}	14 ^{AB}	29 ^B	13 ^B	50	6,3 × 71
(M39)	60	66,4	31 ^{ABC}	16 ^B		31 ^B		(M39 × 3)	31 ^{AB}	16 ^{AB}	31 ^B	13 ^B	55	6,3 × 71
M42	65	72,1	34 ^{ABC}	16 ^B	63 ^B	32 ^B		M42 × 3	34 ^{AB}	16 ^{AB}	32 ^B	14 ^B	58	8 × 80
(M45)	70	77,7	36 ^{ABC}	18 ^B		35 ^B		(M45 × 3)	36 ^{AB}	18 ^{AB}	35 ^B	16 ^B	62	8 × 80
M48	75	83,4	38 ^{ABC}	18 ^B	72 ^B	38 ^B		M48 × 3	38 ^{AB}	18 ^{AB}	38 ^B	16 ^B	65	8 × 80
(M52)	80	89,0	42 ^{ABC}	20 ^B		40 ^B		(M52 × 3)	42 ^{AB}	20 ^{AB}	40 ^B	18 ^B	70	8 × 90
M56	85	94,5	45 ^{ABC}			44 ^B		M56 × 4	45 ^{AB}		44 ^B		75	10 × 100
(M60)	90	100,1	48 ^{ABC}			48 ^B		(M60 × 4)	48 ^{AB}		48 ^B		80	10 × 100
M64	94	105,7	51 ^{ABC}			50 ^B		M64 × 4	51 ^{AB}		50 ^B		85	10 × 100
(M68)	100	111,4	54 ^{AB}			52 ^B		(M68 × 4)	54 ^{AB}		52 ^B		90	10 × 112
M72	105	117,1	58 ^{ABC}					M72 × 4	58 ^{AB}		55 ^B			
(M76)	110	122,7	61 ^{AB}					(M76 × 4)	61 ^{AB}		60 ^B			
M80	115	128,4	64 ^{ABC}					M80 × 4	64 ^{AB}		62 ^B			
(M85)	120	134,0	68 ^{AB}											
M90	130	145,1	72 ^{ABC}					M90 × 4	72 ^{AB}		70 ^B			
(M95)	135	151,0	76 ^{AB}											
M100	145	162,3	80 ^{ABC}					M100 × 4	80 ^{AB}		78 ^B			

Navedenim standardima predviđene su još i sledeće navrtke: po JUS M.B1.601: M1,6; (M1,8); (M2,2); (M105); M110; (M115); M120; (M125); M130; (M135); M140; (M145); M150, po JUS M.B1.609: M1,6; (M1,8); (M2,2); (M105); M110; po JUS M.B1.603: M1,6; (M1,8) i (M2,2) po JUS M.B1.635: M10 × 1; M12 × 1,5; (M18 × 2); (M22 × 2); M24 × 1,5; (M27 × 1,5); M30 × 1,5; (M32 × 1,5); (M33 × 1,5); (M35 × 1,5); M36 × 1,5; (M39 × 1,5); (M40 × 1,5); M42 × 1,5; (M45 × 1,5); M48 × 1,5; (M50 × 1,5); M52 × 1,5.

Označavanje navrtki: *Md* ili *Md × P*; JUS M.B1. . . , materijal . . .

Tablica 7.50. *Mere podloški (podmetača) u mm*

a)		JUS M.B2.011-klasa A } za zavrtnje sa šestougaonim glavom 012-klasa B } JUS M.B2.013-za zavrtnje sa cilindričnim i polukruglom glavom JUS M.B2.014- podložne pločice velikog spoljnog prečnika						b)			
		JUS M.B1.011 klasa A		JUS M.B1.013 klasa A		JUS M.B1.014 klasa A i C		JUS M.B1.031 i 032			
d	d ₀	D	s	D	s	D	s	d ₀	A	n	
										031	032
2	2,2	5,0	0,3	4,5	0,5						
3	3,2	7	0,5	6	0,5	9	0,8				
3,5	3,7			7	0,5	11	0,8				
4	4,3	9	0,8	8	0,5	12	1				
5	5,3	10	1	10	1	15	1,6				
6	6,4	12,5	1,6	11	1,6	18	1,6				
8	8,4	17	1,6	15	1,6	25	2	9,5	18		3
10	10,5	21	2,0	18	1,6	30	2,5	11,5	22	4,6	3,8
12	13	24	2,5	20	2	40	3	14	30	6,2	4,9
14	15	28	2,5	24	2	45	3	(16)	30	6,2	4,9
16	17	30	3	27	2	50	3	18	36	7,5	5,9
18	19	34	3	30	2,5	56	4	(20)	44	9,2	7,0
20	21	37	3	33	2,5	60	4	23	44	9,2	7,0
22	23	49	3					(25)	50	10	8,0
24	25	44	4					27	56	10,8	8,5
27	28	50	4					(30)	56	10,8	8,5
30	31	56	4					33	62	11,7	9,0
36	37	66	5					39	75	13,5	10
39	40	72	6					(42)	80	14,2	10,4
42	43	78	7								
Materijal		čelik bez oznake, mesing, laki metali						čelik bez oznake			
Oznaka d JUS M.B2 . . . , materijal . . .											