

Таблица 2.3. – ПОДАЦИ О МЕХАНИЧКИМ КАРАКТЕРИСТИКАМА  
ОДАБРАНИХ МАШИНСКИХ МАТЕРИЈАЛА У N/mm<sup>2</sup>

	Ознака	Затезна чврстоћа			Граница развлачења			Затезна издрж. $\sigma_{D(0)}$
		$R_m$			$R_e^* R_p^*$			
Конструкциони челици	Č.0270	340..420			210	200	190	200..230
	Č.0370	370..430			240	230	220	220..250
	Č.0460	420..500			260	250	240	240..280
	Č.0545	500..600			300	290	280	280..340
	Č.0645	600..700			340	330	320	320..380
	Č.0745	700..850			370	360	350	350..430
Побољшани челици		d=16mm	d = 16..40 mm	d = 40..100 mm				
	Č.1330	550..700	500..630		360	300	–	280..330
	Č.1530	710..860	670..820	630..780	490	420	380	360..480
	Č.1730	850..1000	800..950	750..900	580	500	460	420..550
	Č.3130	900..1100	800..950	700..850	650	550	450	450..650
	Č.4130	900..1100	800..950	700..850	700	600	470	450..590
	Č.4732	1100..1300	1000..1200	900..1100	900	780	650	550..700
Č.5431	1200..1400	1100..1300	1000..1200	1000	900	800	600..800	
Цементирани челици		d = 21 mm	d = 30 mm	d = 63 mm	d = 11 mm	d = 30 mm	d = 63 mm	
	Č.1120	650..800	500..650		400	300	–	320..410
	Č.1120	650..800	500..650		450	360		370..460
	Č.4320	900..1200	800..1100	650..950	650	600	450	400..500
	Č.4721	1150..1450	1100..1400	1000..1300	850	800	700	470..640
Č.5421	1250..1500	1200..1450	1100..1350	850	800	700	480..620	
Челични лив	ČL.0300	380			190			180..230
	ČL.0400	450			230			220..280
	ČL.0500	520			260			250..320
	ČL.0600	600			300			280..360
Сиви лив	$R_m$	Затезање	Притисак	Савијање	Увијање			
	SL.150	140..150	520..560	270..320	190..200			56..64
	SL.200	180..220	660..800	330..410	230..280			72..80
	SL.250	280..900	880..900	390..460	310..320			90..95
SL.350	300..350	1000..1150	510..540	400			130	
Легуре обојених метала	Месинг:			$R_m$	$ReH$		$HB$	
		P.Cu64Zn		150	60		55	
		K.Cu62Zn; T.Cu60Zn		250	80		85	
		P.Cu60ZnMn1Č.30		300	100		80	
	Бронза:	P.Cu58ZnMn2Č.45		450	150		125	
		P.CuSn14		200	140		100	
		P.CuSn12		240	180		85	
		P.CuAl10Fe		450	150		110	
P.CuAl10N15FeČ.50		500	200		135			

$\sigma_{D(0)}$  – динамичка издржљивост за почетно једносмерну промену напона ( $R=0$ )

$\sigma_{D(-1)}$  – динамичка издржљивост за симетричну наизменичну промену напона ( $R= -1$ )

$R_m, R_e$  за развлачљиве челике,  $R_p$  за тврде челике према новом Југословенском стандарду

Савојна Увојна издржљивост		Затезна Савојна Увојна динамичка издржљивост			Тврдоћа	Ознака
$\sigma_{D(0)}$	$\tau_{D(0)}$	$\sigma_{D(-1)}$	$\tau_{D(-1)}$	$\tau_{D(-1)}$	HB	
230..280	120..150	100.140	150..200	80..120	95..120	Č.0270
260..310	140..180	120..140	170..200	100..120	105..125	Č.0370
300..350	150..180	130..170	190..240	110..140	120..140	Č.0460
350..420	170..240	160..200	220..270	130..160	140..170	Č.0545
400..480	200..230	200.240	280..330	160..190	170..195	Č.0645
430..540	220..270	220..280	300.380	170..220	195..240	Č.0745
380..470	200..240	160..190	220..270	130..160	156	Č.1330
520..590	230..310	220..250	300..340	180..200	207	Č.1530
590..700	280..370	240..290	340..400	200..230	241	Č.1730
630..840	290..410	260..350	360..480	210..280	217	Č.3130
630..780	250..500	260..320	360..450	210..260	217..223	Č.4130
800.960	340..550	320..390	460..550	270..310	217..241	Č.4732
870..1050	370..550	360..430	500..600	290..350	235..241	Č.5431
430..570	190..250	180..240	250..330	150..190	90..131	Č.1120
500..630	220..280	210..280	300..370	180..220	103..146	Č.1220
520..700	300..400	230..300	320..400	190..230	140..207	Č.4320
650..900	410..560	270..380	380..530	220..300	150..217	Č.4721
680..880	430..550	260..360	400..510	240..310	170..235	Č.5421
220..290	110..150	110..130	150..190	90..110	110	ČL.0300
270..350	130..180	120..150	180..220	100..130	130	ČL.0400
310..400	160..200	140..170	200..240	110..140	150	ČL.0500
350..450	180..230	150..180	220..260	130..150	174	ČL.0600
120..170	70	35..40	70..100	50	200	SL 150
140..200	100	45..50	80..120	70	220	SL 200
170..230	125	55..60	100..140	90	240	SL 250
240..300	180	70..80	140..160	130	190..275	SL 350
Алуминијумске легуре:		Rch		Pm		HB
P.AiSi12		70..90		140..200		60..80
K.AiSi12; T.AiSi12		90..120		150..260		60..90
P.AiSi10MgCu		170..260		200..280		75..110
K.AiSi10MgCu						
K.AiSi12Ni2CuMg		180..200		180..220		80..110
Остале механичке карактеристике						
модул еласт.		Поиссонов коэффицијент		Густина kg/dm <sup>3</sup>	Коеф. линеарног ширења у K <sup>-1</sup>	
Челик	E у N/mm <sup>2</sup> (2,1..2,2)10 <sup>5</sup>	0,3		7,85	12·10 <sup>-6</sup>	
SL	(0,8..1,2)10 <sup>5</sup>	0,23..0,3		7,4	9·10 <sup>-6</sup>	
Месинг	(0,9..1,4)10 <sup>5</sup>	0,32..0,42		8,4..8,8	19·10 <sup>-6</sup>	
Бронза	(0,9..1,4)10 <sup>5</sup>	0,3		8,8	17·10 <sup>-6</sup>	
Al.leg.	(0,76..0,85)10 <sup>5</sup>	0,3		2,6..3	23·10 <sup>-6</sup>	

Таблица 2.3. – ПОДАЦИ О МЕХАНИЧКИМ КАРАКТЕРИСТИКАМА  
ОДАБРАНИХ МАШИНСКИХ МАТЕРИЈАЛА У N/mm<sup>2</sup>

	Ознака	Затезна чврстоћа			Граница развлачења			Затезна издрж. $\sigma_{D(0)}$
		$R_m$			$R_e^* R_p^*$			
Конструкциони челици	Č.0270	340..420			210	200	190	200..230
	Č.0370	370..430			240	230	220	220..250
	Č.0460	420..500			260	250	240	240..280
	Č.0545	500..600			300	290	280	280..340
	Č.0645	600..700			340	330	320	320..380
	Č.0745	700..850			370	360	350	350..430
Побољшани челици		d=16mm	d = 16..40 mm	d = 40..100 mm				
	Č.1330	550..700	500..630		360	300	-	280..330
	Č.1530	710..860	670..820	630..780	490	420	380	360..480
	Č.1730	850..1000	800..950	750..900	580	500	460	420..550
	Č.3130	900..1100	800..950	700..850	650	550	450	450..650
	Č.4130	900..1100	800..950	700..850	700	600	470	450..590
	Č.4732	1100..1300	1000..1200	900..1100	900	780	650	550..700
Č.5431	1200..1400	1100..1300	1000..1200	1000	900	800	600..800	
Цементирани челици		d = 21 mm	d = 30 mm	d = 63 mm	d = 11 mm	d = 30 mm	d = 63 mm	
	Č.1120	650..800	500..650		400	300	-	320..410
	Č.1120	650..800	500..650		450	360		370..460
	Č.4320	900..1200	800..1100	650..950	650	600	450	400..500
	Č.4721	1150..1450	1100..1400	1000..1300	850	800	700	470..640
Č.5421	1250..1500	1200..1450	1100..1350	850	800	700	480..620	
Челични лив	ČL.0300	380			190			180..230
	ČL.0400	450			230			220..280
	ČL.0500	520			260			250..320
	ČL.0600	600			300			280..360
Сиви лив		$R_m$	Затезање	Притисак	Савијање	Увијање		
	SL.150	140..150	520..560	270..320	190..200		56..64	
	SL.200	180..220	660..800	330..410	230..280		72..80	
	SL.250	280..900	880..900	390..460	310..320		90..95	
	SL.350	300..350	1000..1150	510..540	400		130	
Легуре обојених метала	Месинг:		$R_m$	ReH	HB			
		P.Cu64Zn	150	60	55			
		K.Cu62Zn; T.Cu60Zn	250	80	85			
		P.Cu60ZnMn1Č.30	300	100	80			
		P.Cu58ZnMn2Č.45	450	150	125			
	Бронза:	P.CuSn14	200	140	100			
		P.CuSn12	240	180	85			
		P.CuAl10Fe	450	150	110			
		P.CuAl10Ni15FeČ.50	500	200	135			

$\sigma_{D(0)}$  – динамичка издржљивост за почетно једносмерну промену напона (R=0)

$\sigma_{D(-1)}$  – динамичка издржљивост за симетричну наизменичну промену напона (R= -1)

$R_m, R_e$  за развлачљиве челике,  $R_p$  за тврде челике према новом Југословенском стандарду

	Савојна издржљивост	Увојна $\tau_{D(0)}$	Затезна динамичка издржљивост			Тврдоћа HB	Ознака
			$\sigma_{D(-1)}$	$\tau_{D(-1)}$	$\tau_{D(-1)}$		
	$\sigma_{D(0)}$	$\tau_{D(0)}$	$\sigma_{D(-1)}$	$\tau_{D(-1)}$	$\tau_{D(-1)}$	HB	
	230..280	120..150	100..140	150..200	80..120	95..120	Č.0270
	260..310	140..180	120..140	170..200	100..120	105..125	Č.0370
	300..350	150..180	130..170	190..240	110..140	120..140	Č.0460
	350..420	170..240	160..200	220..270	130..160	140..170	Č.0545
	400..480	200..230	200..240	280..330	160..190	170..195	Č.0645
	430..540	220..270	220..280	300..380	170..220	195..240	Č.0745
	380..470	200..240	160..190	220..270	130..160	156	Č.1330
	520..590	230..310	220..250	300..340	180..200	207	Č.1530
	590..700	280..370	240..290	340..400	200..230	241	Č.1730
	630..840	290..410	260..350	360..480	210..280	217	Č.3130
	630..780	250..500	260..320	360..450	210..260	217..223	Č.4130
	800..960	340..550	320..390	460..550	270..310	217..241	Č.4732
	870..1050	370..550	360..430	500..600	290..350	235..241	Č.5431
	430..570	190..250	180..240	250..330	150..190	90..131	Č.1120
	500..630	220..280	210..280	300..370	180..220	103..146	Č.1220
	520..700	300..400	230..300	320..400	190..230	140..207	Č.4320
	650..900	410..560	270..380	380..530	220..300	150..217	Č.4721
	680..880	430..550	260..360	400..510	240..310	170..235	Č.5421
	220..290	110..150	110..130	150..190	90..110	110	ČL.0300
	270..350	130..180	120..150	180..220	100..130	130	ČL.0400
	310..400	160..200	140..170	200..240	110..140	150	ČL.0500
	350..450	180..230	150..180	220..260	130..150	174	ČL.0600
	120..170	70	35..40	70..100	50	200	SL.150
	140..200	100	45..50	80..120	70	220	SL.200
	170..230	125	55..60	100..140	90	240	SL.250
	240..300	180	70..80	140..160	130	190..275	SL.350
Алуминијумске легуре:			$R_{ch}$	$R_m$	HB		
	P.AiSi12		70..90	140..200	60..80		
	K.AiSi12; T.AiSi12		90..120	150..260	60..90		
	P.AiSi10MgCu		170..260	200..280	75..110		
	K.AiSi10MgCu						
	K.AiSi12Ni2CuMg		180..200	180..220	80..110		
Остале механичке карактеристике							
	модул еласт.	Поиссонов коефицијент	Густина kg/dm <sup>3</sup>	Коеф. линеарног ширења $\gamma K^{-1}$			
	E у N/mm <sup>2</sup>						
Челик	(2,1..2,2)10 <sup>5</sup>	0,3	7,85	12·10 <sup>-6</sup>			
SL	(0,8..1,2)10 <sup>5</sup>	0,23..0,3	7,4	9·10 <sup>-6</sup>			
Месинг	(0,9..1,4)10 <sup>5</sup>	0,32..0,42	8,4..8,8	19·10 <sup>-6</sup>			
Бронза	(0,9..1,4)10 <sup>5</sup>	0,3	8,8	17·10 <sup>-6</sup>			
Al.leg.	(0,76..0,85)10 <sup>5</sup>	0,3	2,6..3	23·10 <sup>-6</sup>			

**Таблица 2.5. ОРИЈЕНТАЦИОНЕ ВРЕДНОСТИ СТЕПЕНА СИГУРНОСТИ S ЗА ПРЕТХОДНЕ ПРОРАЧУНЕ**

Материјал	Ваљани и ковани материјали (челици, легуре бакра и алуминијума за гњечење)			Крти материјали (сиви лив)
	Меродавна чврстоћа или динамичка издржљивост			
Врста оптерећења	$R_{eH}, R_{p0,2}$	$\sigma_{D(0)}, \tau_{D(0)}$	$\sigma_{D(-1)}, \tau_{D(-1)}$	$R_m$
мирно (статичко)	2–3 (3)	–	–	3–4
једносмерно променљиво	2,5–4	2–4 (3)	–	4,5–6
наизменично променљиво	5	–	3–6 (4)	9–12

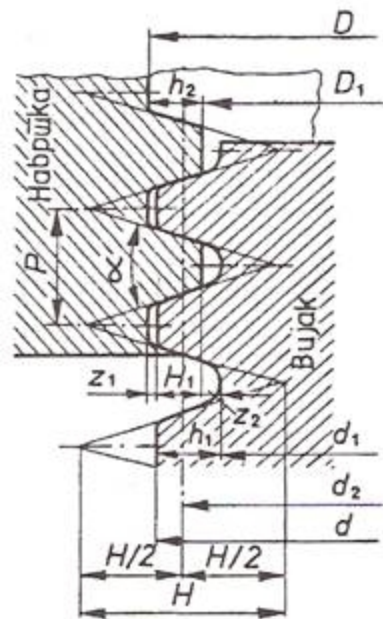
**Напомена:** Степени сигурности у загради могу се користити за школске потребе.

Таблица 4.3. – ТРАПЕЗНИ НОРМАЛНИ НАВОЈ – JUS M.B0.062

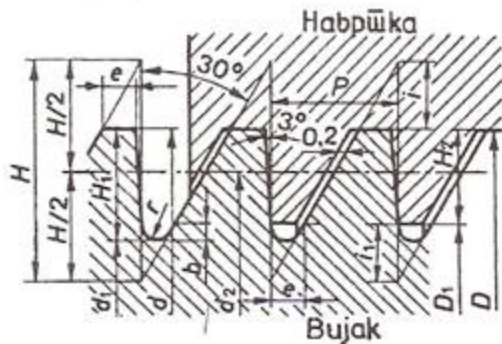
Називни пречник $d$ (mm)	Корак $P$ (mm)	Средњи пречник $d_2 = D_2$ (mm)	Пречник језгра $d_1$ (mm)	Дубина ношења $H_1$ (mm)	Површина пресека $A_1$ (mm <sup>2</sup> )	Угао нагиба навоја $\varphi^\circ$	
						једно-војни	дво-војни
10	3	8,5	6,5	1,25	33	6,40	12,66
12	3	10,5	8,5	1,25	57	5,20	10,30
14	4	12	9,5	1,75	71	6,08	12,00
16	4	14	11,5	1,75	104	5,20	10,30
18	4	16	13,5	1,75	143	4,57	9,05
20	4	18	15,5	1,75	189	4,05	8,02
22	5	19,5	16,5	2	214	4,68	9,28
24	5	21,5	18,5	2	269	4,25	8,40
26	5	23,5	20,5	2	330	3,88	7,70
28	5	25,5	22,5	2	389	3,58	7,11
30	6	27	23,5	2,5	434	4,06	9,06
32	6	29	25,5	2,5	511	3,78	7,50
36	6	33	29,5	2,5	683	3,31	6,60
40	7	36,5	32,5	3	830	3,50	6,31
44	7	40,5	36,5	3	1046	3,15	6,29
48	8	44	39,5	3,5	1225	3,31	6,60
50	8	46	41,5	3,5	1353	3,17	6,31
52	8	48	43,5	3,5	1486	3,04	6,05
55	9	50,5	45,5	4	1626	3,25	6,48
60	9	55,5	50,5	4	2003	2,06	5,90
65	10	60	54,5	4,5	2333	3,04	6,05
70	10	65	59,5	4,5	3267	2,61	5,22
75	10	70	64,5	4,5	3267	2,61	5,22
80	10	75	69,5	4,5	3974	2,44	4,88
85	12	79	72,5	5,5	4128	2,74	5,48
90	12	84	77,5	5,5	4717	2,57	5,14
90	12	89	82,5	5,5	5346	2,46	4,92
100	12	94	87,5	5,5	6013	2,37	4,27
110	12	104	97,5	5,5	7466	2,10	4,20
120	14	113	105	6	8659	2,26	4,52
130	14	123	115	6	10387	2,08	4,16
140	14	133	125	6	12272	1,92	3,84
150	16	142	133	7	13893	2,06	4,12
160	16	152	143	7	16061	1,92	3,84
170	16	162	153	7	18385	1,80	3,60
180	18	171	161	6	20358	1,92	3,84
190	18	181	171	8	22966	1,83	3,66
200	18	191	181	8	25730	1,72	3,44
210	20	200	189	9	28055	1,83	3,66
220	20	210	199	9	31103	1,74	3,48
230	20	220	209	9	34307	1,66	3,32
240	22	229	217	10	36984	1,75	3,50

Таблица 4.4. – КОСИ НАВОЈИ, НОРМАЛНИ (JUS M.B0.072)

Ознака	$x$ (mm)	$d$ (mm)	$d_1$ (mm)	$d_2$ (mm)	$D$ (mm)	$\frac{D_1}{\text{mm}}$	$A_1$ (mm)
S 22 × 5	5	22	13,322	18,590	22	14,5	139
S 24 × 5	5	24	15,322	20,590	24	16,5	184
S 26 × 5	5	26	17,322	22,590	26	18,5	236
S 28 × 5	5	28	19,322	24,590	28	20,5	293
S 30 × 6	6	30	19,586	25,909	30	21	301
S 32 × 6	6	32	21,586	27,909	32	23	370
S 36 × 6	6	36	25,586	31,909	36	27	514
S 40 × 7	7	40	27,652	35,227	40	29,5	609
S 44 × 7	7	44	31,852	39,227	44	33,5	797
S 48 × 8	8	48	34,116	42,545	48	36	914
S 50 × 8	8	50	36,116	44,545	50	38	1024
S 52 × 8	8	52	38,116	46,545	52	30	1141
S 55 × 9	9	55	39,380	48,863	55	41,5	1218
S 60 × 9	9	60	44,380	53,863	60	46,5	1547
S 65 × 10	10	65	47,644	58,181	65	60	1709
S 70 × 10	10	70	52,644	63,181	70	55	2177



Сл. 4.6. – Трайезни навој



Сл. 4.7. – Коси навој

Таблица 2.7 ВЕЛИЧИНЕ СПОЉНИХ МЕРА КОЛУТНИХ ЛЕЖАЈА ПО ЈУГОСЛОВЕНСКИМ СТАНДАРДИМА

Пречник поклопа колуца $d^*$ , mm 293	513		523		514		524		514		524		514		524		514		524	
	$D$	$H$	$r$	$r_1$	$H$	$a$	$d_1$	$r$	$r_1$	$H_2$	$A$	$D$	$H$	$r$	$r_1$	$H$	$a$	$d_1$	$r$	$r_1$
25	52	18	1,5	1	0,5	34	20	8	—	—	—	60	24	1,5	1	45	11	15	1,5	1
30	60	21	1,5	1	0,5	38	25	9	—	—	—	70	28	1,5	1	52	12	20	1,5	1
35	68	24	1,5	1,5	0,5	44	30	10	—	—	—	80	32	2	1	59	14	25	2	1
40	78	26	1,5	1,5	1	49	39	12	—	—	—	90	36	2	1	65	15	30	2	1
45	87	28	1,5	1,5	1	52	35	12	—	—	—	100	39	2	1	72	17	35	2	1
50	95	31	2	1,5	1	58	40	14	—	—	—	100	43	2,5	1	78	18	40	2,5	1
55	105	35	2	1,5	1	64	45	15	—	—	—	120	48	2,5	1	87	20	45	2,5	1
60	110	35	2	1,5	1	64	50	15	—	—	—	130	51	2,5	1	93	21	50	2,5	1
65	115	36	2	1,5	1	65	55	15	—	—	—	140	56	3	1,5	101	23	50	3	1,5
70	125	40	2	1,4		72	55	16	—	—	—	150	60	3	1,5	117	24	55	3	1,5
75	135	44	2,5	1,5		79	60	18	—	—	—	160	65	3	1,5	115	26	60	3	1,5
80	140	44	2,5	1,5		79	65	18	—	—	—	170	68	3,5	1,5	120	27	65	3,5	1,5
85	150	49	2,5	1,5		87	70	19	—	—	—	180	72	3,5	2	128	29	65	3,5	2
90	155	50	2,5	2	1,5	88	75	19	—	—	—	190	77	3,5	2	135	30	70	3,5	2
100	170	55	2,5	2	1,5	97	85	21	42	20,8	58	210	85	4	2	150	33	80	4	2

Ознаке врте лежаја са редом мера



Таблица 2.1

## ПРЕГЛЕД ПОКАЗАТЕЉА ОСОБИНА КОТРЉАЈНИХ ЛЕЖАЈА

Лежај	$e$	$F_a/F_t < e$		$F_a/F_t > e$		$X_0$	$Y_0$	$\frac{C}{C_b}$	$\gamma_{\max}$	$n_{\max}$ $s^{-1}$	$\frac{T_u}{T_{\mu b}}$
		X	Y	X	Y						
60	$F_a/C_0 - 0,028$	0,22			1,99						
62	0,056	0,26			1,71						
63	0,084	0,28			1,55						
64	0,11	0,30			1,45						
(BC)	0,17	0,34	1	0	1,31	0,6	0,5	1	8' ... 16'	3a $D > 3$ cm 750	1
	0,28	0,38			1,15					$\frac{D}{cm} - 1$	
	0,42	0,42			1,04						
	0,56	0,44			1,00						
72, 73 (BN)	1,14		1	0	0,35	0,57	0,5	0,26	1,05 ... 1,2	0' ... 2'	1 ... 1,3
32, 33 (BG)	0,86		1	0,73	0,62	1,17	1	0,63	1,4 ... 1,7	0'	$\frac{530}{D/cm - 1}$ 2
12 (BS 02)	$d = 15 \dots 25$ mm	0,31			2,1						
	30 mm	0,25			2,5						
	35 mm	0,24			2,65						
	40 ... 50 mm	0,22	1		2,9	0,65					
	55 ... 60 mm	0,20			3,2						
	65 ... 70 mm	0,19			3,4						
	75 ... 120 mm	0,18			3,5						
							1	0,68 Y	0,7 ... 0,8	2° ... 4°	3a $D < 3$ cm 1500 $\frac{D}{cm} + 1$ 3a $D > 3$ cm 750 $\frac{D}{cm} - 1$ 1
13 (BS 03)	10 ... 15 mm	0,33			1,9						
	20 ... 25 mm	0,30			2,1						
	30 ... 40 mm	0,26			2,35						
	45 ... 55 mm	0,25	1		2,55	0,65					
	60 ... 100 mm	0,23			2,65						
	110 mm	0,25			2,45						
	120 mm	0,23			2,75						
22 (BS 22)	$d = 15 \dots 20$ mm	0,47			1,35						
	25 mm	0,39			1,6						
	30 ... 35 mm	0,37			1,75						
	40 ... 45 mm	0,31	1		2,05	0,65					
	50 ... 70 mm	0,27			2,3						
	75 ... 85 mm	0,25			2,45						
	90 ... 95 mm	0,27			2,3						
NU, N, NJ NUP (RU, RN, RJ, RT)			1	-	1	-	1	-	1,4 ... 1,9	0 ... (2')	$\frac{750}{D/cm - 1}$ 1,3...1,5
Иглични NA			1	-	1	-	1	-	2 ... 2,6		$\frac{600...750}{D/cm - 1}$
222 (SD 22)	$d = 40 \dots 45$ mm	0,27			2,5						
	50 ... 100 mm	0,23	1		2,9	0,67					
	110 ... 220 mm	0,26			3,2						
							1	0,68 Y	2 ... 2,6	30' ... 2°	$\frac{530}{D/cm - 1}$ за 222 и 223 2,7...3
223 (SD 23)	40 ... 50 mm	0,42			1,6						
	55 ... 60 mm	0,40	1		1,7	0,67					
	65 ... 140 mm	0,37			1,8						
302 (KB 02)	15 ... 20 mm	0,35									
	25 ... 40 mm	0,38	1	0	0,4						
	45 ... 120 mm	0,42									
303 (KB 03)	20 ... 35 mm	0,30									
	40 ... 100 mm	0,34	1	0	0,4						
							0,5	0,55 Y	1,6 ... 2,3	0 (2')	$\frac{530}{D/cm - 1}$ 2
322 (KB 22)	$d = 30 \dots 40$ mm	0,37									
	45 ... 110 mm	0,41	1	0	0,4						
	120 mm	0,43									
323 (KB 23)	25 ... 35 mm	0,30									
	40 ... 75 mm	0,34	1	0	0,4						
512, 513, 523 (TA, TD)			-	1	-	1	-	1	2 ... 2,6	0; а са сферн, прстен, до 2°	$\frac{233}{D/cm - 1}$ 1
294 (TS)			1,5	1	1,5	1	3	1	5,5 ... 8	2°	$\frac{233}{D/cm - 1}$

Таблица 2.13

ВРЕДНОСТИ ДИНАМИЧКЕ НОСИВОСТИ  $C$   
И СТАТИЧКЕ  $C_0$  КОЛУТНИХ КУГЛИЧНИХ  
ЈЕДНОРЕДНИХ И ДВОРЕДНИХ ЛЕЖАЈА  
512, 513, 514 И 522, 223, 524 ПО ЈУС М.С3.819 И 820



5, 511, 512, 513, 514 (TA) 5 522 523 524 (TDC)

Пречник површта лежаја $d$ , mm	$C$ у kN				$C_0$ у kN			
	Тип лежаја и ред мера							
	511	512 522	513 523	514 524	511	512 522	513 523	514 524
10	5,7	7,2			11,4	14,0	—	—
12	6,1	7,8	—		12,5	15,6	—	—
15	6,5	9,5	—		13,7	20,4	—	—
17	7,2	10,5	—		16,0	22,0	—	—
20	9,65	14,5	—		22,0	31,0	—	—
25	12,2	18,0	22,8	33,5	29,0	41,5	51,0	73,5
30	13,2	19,6	28,0	44,0	32,5	48,0	65,5	104,0
35	14,6	26,5	36,0	53,0	39,0	64,0	86,5	127,0
40	19,6	30,5	45,0	68,0	52,5	76,5	112,0	170,0
45	20,8	32,5	53,0	78,0	57,0	86,5	134,0	200,0
50	22,4	34,5	63,0	95,0	62,0	91,5	166,0	250,0
55	27,0	49,0	76,5	108,0	76,5	132,0	204,0	300,0
60	32,0	53,0	81,5	127	93,0	146,0	220,0	360,0
65	33,5	55,0	85,0	140	96,5	156,0	236,0	405,0
70	34,5	57,0	98,0	153	104,0	163,0	280,0	455,0
75	36,5	58,5	112	170	112,0	173,0	325,0	510,0
80	37,5	61,0	116	183	116,0	180,0	355,0	560,0
85	39,5	72,0	132	196	125,0	220,0	405,0	620,0
90	50,0	86,5	132	212	156,0	270,0	405,0	680,0
100	69,0	108	156	260	220,0	340,0	490,0	880,0
110	73,5	114	180	290	236,0	275,0	585,0	1020 <sup>2)</sup>
120	69,5 <sup>1)</sup>	129 <sup>1)</sup>	216	310	250,0 <sup>1)</sup>	400,0 <sup>1)</sup>	720	1100
130	81,5	166	232	380	285,0	510,0	780,0	1460
140	83,0	170	260	380	315,0	540,0	830,0	1450
150	85,5	186	270	415	335,0	600,0	1000,0	1630
160	88,0	190	320	480	355,0	630,0	1200,0	2000
170	106,0	224	—	—	415	750	—	—
180	106,0	232	—	—	430	815	—	—
190	134,0	260	—	—	530	950	—	—
200	134,0	265	—	—	550	1000	—	—

<sup>1)</sup> Вредности за веће пречнике узете су из каталога FAG.

<sup>2)</sup> Вредности се односе само на лежаје 514.

Димензије лежаја 511—514 по ЈУС М.С3.701, и лежаја 522—524 по ЈУС М.С3.705 дате су у табlici 7.110.  
Претходна ознака лежаја 511—514 су TA11, TA12, TA13 и TA14 а 522, 523 и 524, TDC22, TDC23 и TDC24.

Таблица 0.1. СТАНДАРДНИ БРОЈЕВИ (JUS A.AO.001)

R5	R10	R20	R40	Подешени бројеви		
1.00	1.00	1.00	1.00			
			1.06	1.05		
				1.10		
			1.12	1.10		
				1.15	1.2	
			1.18	1.20		
			1.25	1.25		
				1.32	1.30	
			1.40	1.40		
				1.50		
1.60	1.60	1.60	1.60	1.50		
				1.70		
			1.80	1.80		
				1.90		
			2.00	2.00		
				2.12	2.10	
			2.24	2.24	2.2	2.25
				2.36	2.35	2.4
			2.50	2.50	2.50	
				2.65	2.60	
2.50	2.50	2.50	2.80	2.80		
				3.00		
			3.15	3.15	3.0	3.2
				3.35	3.4	
			3.55	3.55	3.5	3.6
				3.75		
			4.00	4.00	4.00	
				4.25	4.2	
			4.50	4.50	4.50	
				4.75	4.8	
4.00	4.00	4.00	5.00	5.00		
				5.30		
			5.60	5.60	5.5	
				6.00		
			6.30	6.30	6.0	
				6.70	6.5	
			7.10	7.10	7.0	
				7.50		
			8.00	8.00	8.00	
				8.50		
6.30	6.30	6.30	9.00	9.00		
				9.50		

Напомена уз таблицу 0.1. – Стандардни бројеви већи од 10 добијају се множењем бројева у табlici са 10, 100 ит.