

РЕПУБЛИКА СРПСКА
МАШИНСКА ШКОЛА
ПРИЈЕДОР

Презиме и име ученика - це: _____ Презиме и име ученика - це: _____

Датум: 7/8.10.2021. год.

Задатак О120

„CAD/CAM“ програмирање

%
000120 (Ljetna skola CNC programiranja)

G17 G40 G80 G90

G55

T1 M06 (PR GL FI16)

M03 S1800

G00 X-125 Y-100

G00 Z2. G43 H01

G01 Z-5. F500

G01 X-67.5 Y-105. G41 D01

G01 X-67.5 Y70.

G02 X-57.5 Y80. R10.

G01 X37.5 Y80.

G02 X67.5 Y50. R30.

G01 X67.5 Y-60.

G02 X47.5 Y-80. R20.

G01 X-47.5 Y-80.

G01 X-67.5 Y-50.

G01 X-90. Y0

G01 X-120. G40

G00 Z150.

(OBR KR DZEPA)

G00 X-33.75 Y40.

G00 Z5.

G01 Z0

G12 G91 Z-2. L4 K15. I12. Q3 D01

G01 G90 Z5.

G00 Z150.

T2 M06 (BUSENJE FI5.5)

M03 S800

G00 X-33.75 Y40.

G00 Z5. G43 H02

G83 Z-13. Q4 F500 R2. L0

G70 I22.5 J90 L8

G00 Z100.

(PRAVOLINIJSKE RUPE)

G00 X33.75 Y10.

G00 Z5. G43 H02

G83 Z-13. Q4 F500 R2.

G72 I10. J90 L6

G00 Z100.

T3 M06 (UREZNIK M6)

M03 S200

G00 X-33.75 Y40.

G00 Z5. G43 H03

G84 Z-9. Q4 F200 R2. L0

G70 I22.5 J90 L8

G00 Z150.

(PRAVOLINIJSKE RUPE)

G00 X33.75 Y10.

G00 Z5. G43 H03

G84 Z-9. Q4 F500 R2.

G72 I10. J90 L6

G00 Z150.

T4 M06 (GLODALO DZEP FI6)

M03 S2800

G00 X0 Y-24.

G00 Z5. G43 H04

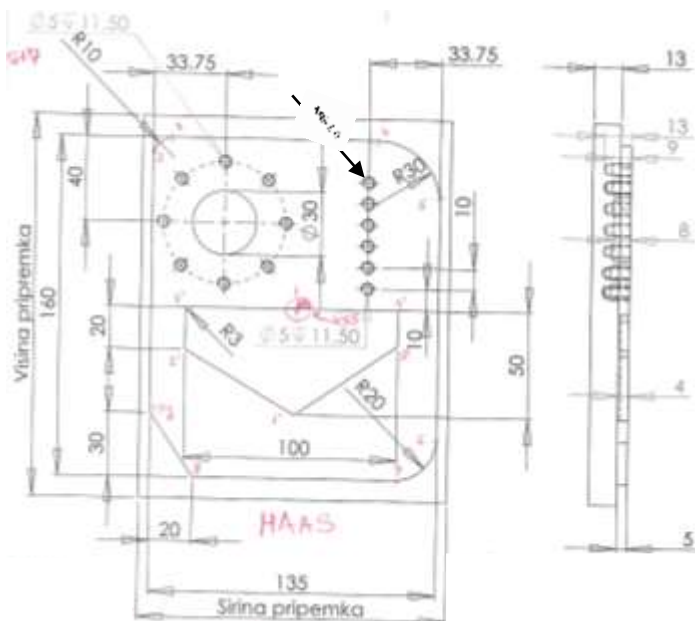
G150 X0 Y-25 P121 G42 I3. Z-4. Q2 F500 R2. D04

G01 X0 Y-25 G40

G00 Z150.

M30

%



%

000121 (KONT121)

G01 X0 Y-50.

G01 X-50. Y-20.

G01 X-50. Y0

G01 X50. Y0

G01 X50. Y-20.

G01 X0 Y-50.

M99

%

	x	y
1.	-67.5	-50
2.	-67.5	70
3.	-57.5	80
4.	37.5	80
5.	67.5	50
6.	67.5	-60
7.	47.5	-80
8.	-47.5	-80
9.	-67.5	-50

	x	y
1.	0	-50
2.	-50	-20
3.	-50	0
4.	50	0
5.	50	-20